

Silsaving

Frese per alluminio

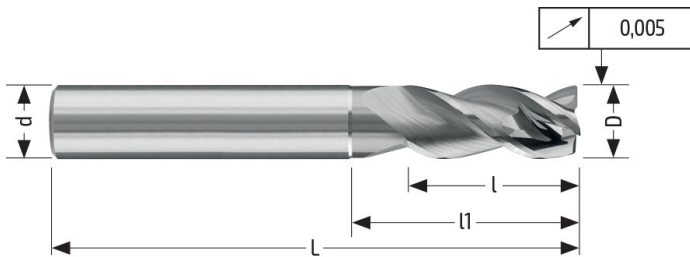
813



Перейти к онлайн-форме

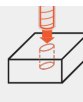
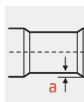
813 D. 6

3 flute end mill with unequal flute spacing regular version



6527 L

λ 42°



45°

Детали

Диаметр режущей части	
D h6	6,00
Диаметр хвостовика	
d h6	6,00
Общая длина	
L	57
Длина режущей части	
l	13,00
Длина обнижения	
l1	20,0
Глубина обнижения	
a	0,15
Фаска	
45° 0,05/+0	0,10
Количество зубцов	
Z	3
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

Покрyтия

Без покрyтия (HM0)

Альтернативные
покрyтия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах9.



Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.