

Silsaving

Frese per alluminio

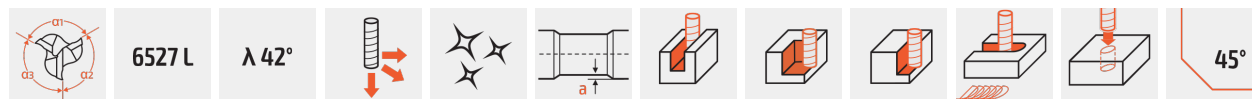
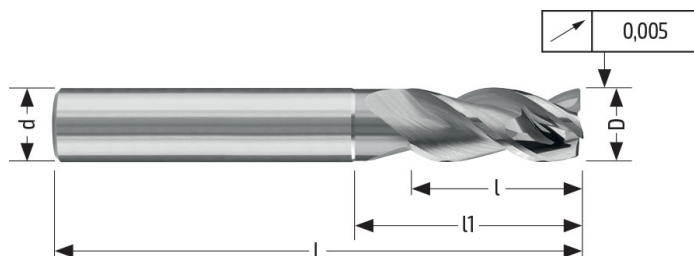
813



Перейти к онлайн-форме

813 D. 4

3 flute end mill with unequal flute spacing regular version



Детали

Диаметр режущей части	
D h6	4,00
Диаметр хвостовика	
d h6	6,00
Общая длина	
L	57
Длина режущей части	
l	11,00
Фаска	
45° 0,05/+0	0,05
Количество зубов	
Z	3
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

Покрyтия

Без покрытия (HM0)

Альтернативные
покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах9.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.