

Silsaving

Frese per alluminio

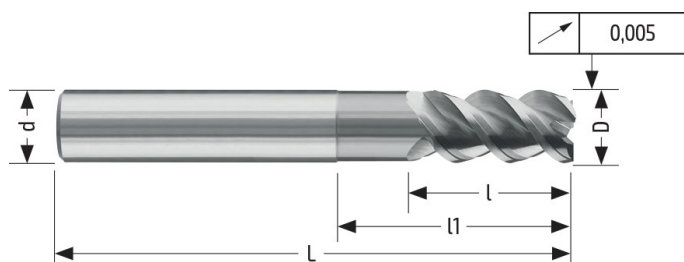
812



Перейти к онлайн-форме

812 D. 5

3 flute end mill for aluminium finishing, regular version



Детали

Диаметр режущей части	
D h6	5,00
Диаметр хвостовика	
d h6	5,00
Общая длина	
L	50
Длина режущей части	
l	10,00
Длина обнижения	
l1	21,0
Глубина обнижения	
a	0,10
Количество зубов	
Z	3
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	HA

Материалы

Алюминий	
Медь	
Термопластичная смола	

Покрyтия

Без покрытия (HM0)
Альтернативные покрытия

Серия normal



Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.