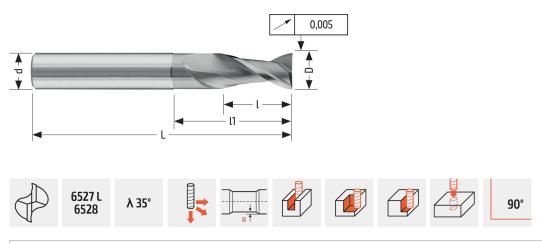




Терейти к онлайнформе

810W D.12

2 flute end mill for aluminium, regular version



Детали		Материалы	Покрытия	Серия normal
Диаметр режущей части		Алюминий	Без покрытия (НМ0)	
D h6	12,00			
Диаметр хвостовика		Медь	Альтернативные	
d h6	12,00		<i>А</i> льтернативные	
Общая длина		Термопластичная смола	покрытия	
L	83			
Длина режущей часть	1			
l	22,00			
Длина обнижения				
I 1	38,0			
Глубина обнижения				
a	0,20			
Количество зубов				
Z	2			
Стандарты хвостовин	ca			
Ссылка на	НВ			
вал				

Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

🔯 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.