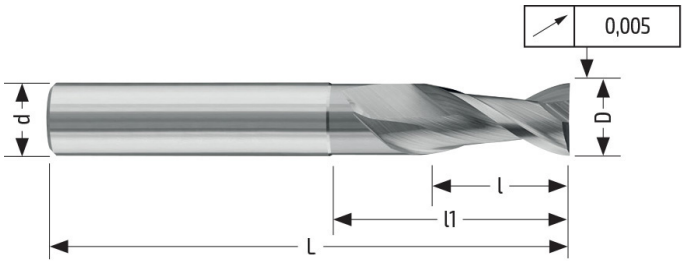
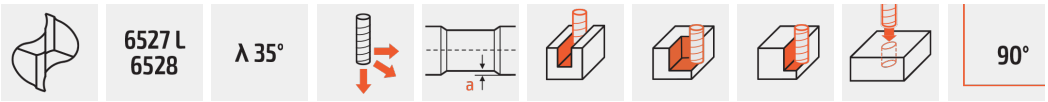
Перейти к онлайн-форме

Silsaving | Frese per alluminio | 810

810 D. 2

2 flute end mill for aluminium, regular version





Детали

Диаметр режущей части D h6	2,00
Диаметр хвостовика d h6	3,00
Общая длина L	50
Длина режущей части l	6,00
Угол ступеньки α	7
Количество зубов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Алюминий

Медь

Термопластичная смола

Покрытия

Без покрытия (HM0)

Альтернативные покрытия

Серия normal

Этот инструмент доступен в диаметрах 11.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.