

Sil-saving

Frese micro

808S



Перейти к онлайн-форме

808SXL D.1

2 flute end mill regular version with reinforced shank



6527 L

λ 30°



90°

Детали

Диаметр режущей части D h10	1,00
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	53
Длина режущей части l	6,00
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)
Альтернативные покрyтия
Diamond (HMD)

Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами 8 и покрытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.