

Silsaving

Frese micro

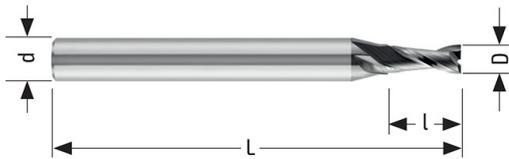
808S



Перейти к онлайн-форме

808DL D.1,5

2 flute end mill regular version with reinforced shank



6527 L

λ 30°



90°

Детали

Диаметр режущей части D h10	1,50
Диаметр хвостовика d h6	6,00
Общая длина L	53
Длина режущей части l	6,00
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

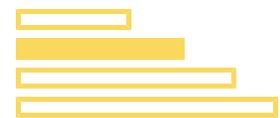
Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Diamond (HMD)	
Альтернативные покрyтия	
Balinit® Alcrona (HMG)	

Серия normal



Этот инструмент доступен с диаметрами 8 и покрытиями 2.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.