

Silsaving

Frese multiapplicazione

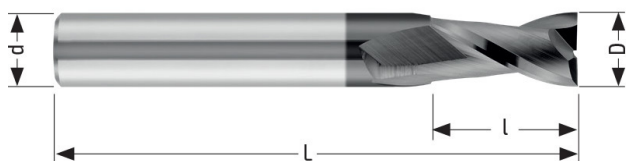
806S



Перейти к онлайн-форме

806SW D.14 CR15

2 flute end mill regular version

6527 L
6528 $\lambda 30^\circ$ 

Cr

Детали

Диаметр режущей части
D h10 14,00Диаметр хвостовика
d h6 14,00Общая длина
L 83Длина режущей части
l 22,00Угловой радиус / Радиус
Cr/r 1,50Количество зубцов
Z 4Стандарты хвостовика
Ссылка на НВ
вал

Материалы

Сталь <800 н / мм²Сталь <1000 н / мм²

Grey cast iron

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные

покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах 23.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.