

Silsaving

Frese multiapplicazione

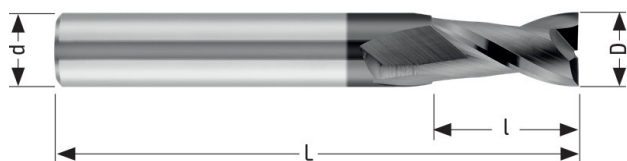
806S



Перейти к онлайн-форме

806S D. 2 CR05

2 flute end mill regular version



6527 L
6528

λ 30°



Cr

Детали

Диаметр режущей части
D h10 2,00

Диаметр хвостовика
d h6 4,00

Общая длина
L 50

Длина режущей части
l 5,00

Угловой радиус / Радиус
Cr/r 0,50

Количество зубцов
Z 2

Стандарты хвостовика
Ссылка на вал HA

Материалы

Сталь <800 н / мм²

Сталь <1000 н / мм²

Grey cast iron

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах 23.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.