

Silsaving

Frese multiapplicazione

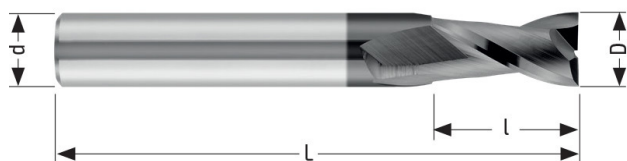
806S



Перейти к онлайн-форме

806S D.05 CR10

2 flute end mill regular version



Детали

Диаметр режущей части D h10	5,00
Диаметр хвостовика d h6	5,00
Общая длина L	50
Длина режущей части l	8,00
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,00
Количество зубов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах 23.

 Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.