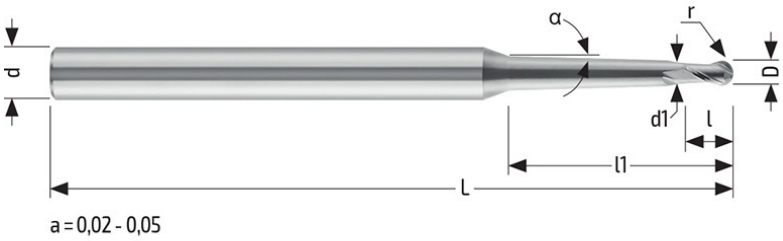
Silsaving | Frese micro | 804S

Перейти к онлайн-форме

804S 3X15

2 flute ball nose end mill for deep milling



Детали

Диаметр режущей части D	3,00
Диаметр хвостовика d h6	4,00
Общая длина L	50
Длина режущей части l	4,50
Длина обнижения l1	15,0
Глубина обнижения a	0,05
Угловой радиус / Радиус Cr/r	1,50
Количество зубов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм²

Сталь <1000 н / мм²

Grey cast iron

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах 5.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.