

Silsaving

Frese micro

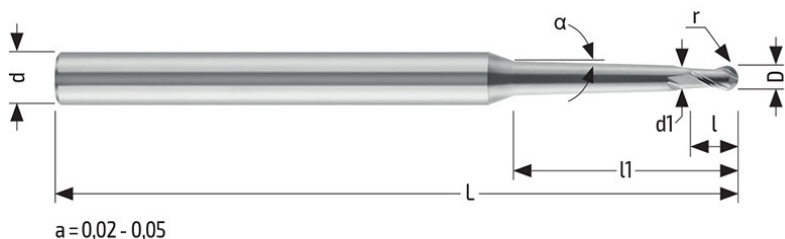
804S



Перейти к онлайн-форме

804S 1,0X12

2 flute ball nose end mill for deep milling



Детали

Диаметр режущей части	
D	1,00
Диаметр хвостовика	
d h6	3,00
Общая длина	
L	60
Длина режущей части	
l	1,50
Длина обнижения	
l1	12,0
Глубина обнижения	
a	0,03
Угловой радиус / Радиус	
Cr/r	0,50
Количество зубцов	
Z	2
Стандарты хвостовика	
Ссылка на вал	НА

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные

покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах5.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.