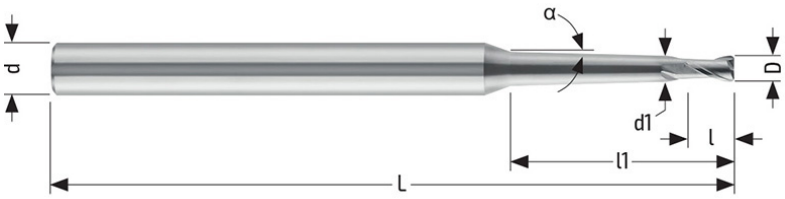
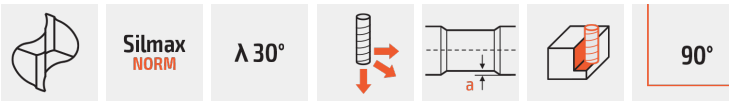
Перейти к онлайн-форме

Silsaving | Frese micro | 803S

803S 1,0X12

2 Flute end mill for deep milling





Детали

Диаметр режущей части D 0/-0,02	1,00
Диаметр хвостовика d h6	3,00
Общая длина L	60
Длина режущей части l	1,50
Длина обнижения l1	12,0
Глубина обнижения a	0,03
Количество зубов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

Материалы

Сталь <800 н / мм²

Сталь <1000 н / мм²

Grey cast iron

Покрытия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные покрытия

Этот инструмент доступен в диаметрах 5.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.