

Silsaving

Frese micro

803S



Перейти к онлайн-форме

# 803S 1,0X12

2 Flute end mill for deep milling

Silmax  
NORM $\lambda 30^\circ$  $90^\circ$ 

## Детали

Диаметр режущей части D 0/-0,02	1,00
Диаметр хвостовика d h6	3,00
Общая длина L	60
Длина режущей части l	1,50
Длина обнижения l1	12,0
Глубина обнижения a	0,03
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HA

## Материалы

Сталь <800 н / мм <sup>2</sup>	
Сталь <1000 н / мм <sup>2</sup>	
Grey cast iron	

## Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные  
покрyтия

Этот инструмент доступен в диаметрах5.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.