

Silsaving

Frese multiapplicazione

801S



Перейти к онлайн-форме

801SW D.12

2 flute key slot end mill, short version

6527 K
6528 $\lambda 30^\circ$ 

90°

Детали

Диаметр режущей части D e8	12,00
Диаметр хвостовика d h6	12,00
Общая длина L	73
Длина режущей части I	12,00
Количество зубцов Z	2
Стандарты хвостовика Ссылка на вал	HB

Материалы

Сталь <800 н / мм ²	
Сталь <1000 н / мм ²	
Grey cast iron	

Покрyтия

Balinit® Alcrona (HMG)

Альтернативные
покрyтия

Серия short



Этот инструмент доступен в диаметрах 20.

Уважайте окружающую среду, не печатайте этот документ без необходимости.