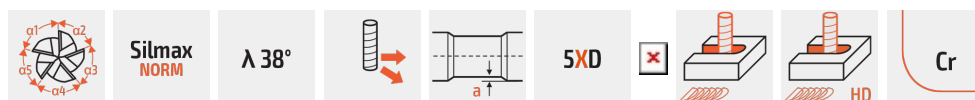
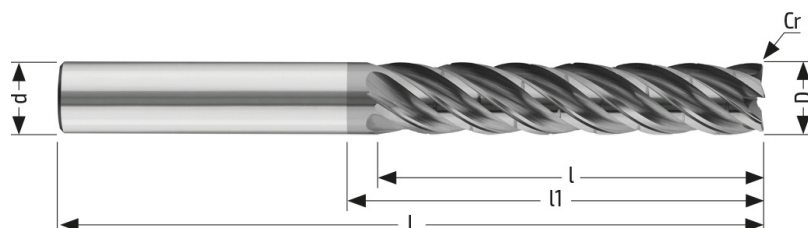


HM HPC 1195 Frese ad alto rendimento


Consulter la fiche en
ligne

HPC | 1195

Fraise 5 dents torique 5xD avec division irrégulière pour usinage trochoïdal



Matériaux

Acier < 800 n/mm²



Acier < 1000 n/mm²



Acier < 1300 n/mm²



Fonte grise



Fonte sphéroïdale



Revêtements

Balinit® Alcrona (HMG)

Séries long



7 Articoli | 2 Pages | Cet outil est disponible en 7 diamètres.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.

D h10	d h5	L	I	I1	a	Cr/r	Z	Réf. queue	Revêtements (Balinit®)	Code
6,00	6,00	74	30,00	35,0	0,15	0,50	5	HA	Alcrona (HMG)	F11950G006000001
8,00	8,00	84	40,00	45,0	0,15	0,50	5	HA	Alcrona (HMG)	F11950G008000001
10,00	10,00	100	50,00	55,0	0,15	0,50	5	HB	Alcrona (HMG)	F11950G010000001
12,00	12,00	115	60,00	66,0	0,20	0,50	5	HB	Alcrona (HMG)	F11950G012000001
16,00	16,00	142	80,00	88,0	0,20	1,00	5	HB	Alcrona (HMG)	F11950G016000001
20,00	20,00	165	100,00	110,0	0,20	1,00	5	HB	Alcrona (HMG)	F11950G020000001
25,00	25,00	200	125,00	138,0	0,25	1,00	5	HB	Alcrona (HMG)	F11950G025000001