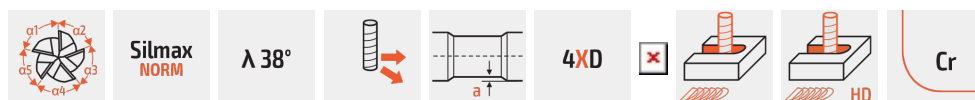
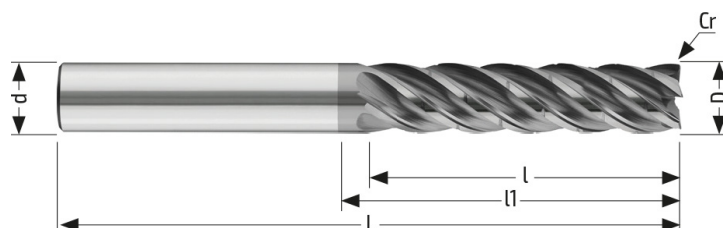


HM HPC 1194 Frese ad alto rendimento

 Consulter la fiche en ligne

HPC | 1194

Fraise 5 dents torique 4xD avec division irrégulière pour usinage trochoïdal



Matériaux	Revêtements	Séries long
Acier < 800 n/mm ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Acier < 1000 n/mm ²		
Acier < 1300 n/mm ²		
Fonte grise		
Fonte sphéroïdale		

7 Articoli | 2 Pages | Cet outil est disponible en 7 diamètres.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.

D h10	d h5	L	I	I1	a	Cr/r	Z	Réf. queue	Revêtements (Balinit®)	Code
6,00	6,00	66	24,00	29,0	0,15	0,50	5	HA	Alcrona (HMG)	F11940G00600001
8,00	8,00	74	32,00	37,0	0,15	0,50	5	HA	Alcrona (HMG)	F11940G00800001
10,00	10,00	88	40,00	45,0	0,15	0,50	5	HB	Alcrona (HMG)	F11940G01000001
12,00	12,00	105	48,00	54,0	0,20	0,50	5	HB	Alcrona (HMG)	F11940G01200001
16,00	16,00	124	64,00	72,0	0,20	1,00	5	HB	Alcrona (HMG)	F11940G01600001
20,00	20,00	148	80,00	90,0	0,20	1,00	5	HB	Alcrona (HMG)	F11940G02000001
25,00	25,00	182	100,00	115,0	0,25	1,00	5	HB	Alcrona (HMG)	F11940G02500001