

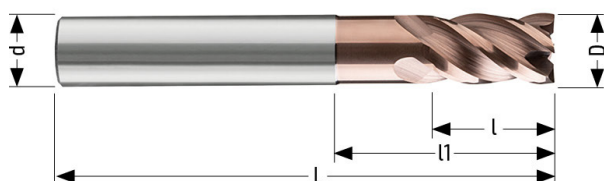
HM TIS 118 Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Consulter la fiche en ligne

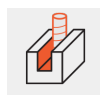
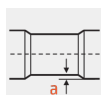
HMH118120CR10

Fraise à quatre dents pour l'usinage des super-alliages



Silmax
NORM

λ 38°
 λ 41°



Cr

Détails

Diamètre partie coupante D e8	12,00
Diamètre queue d h6	12,00
Longueur totale L	83
Longueur utile l	18,00
Longueur dégagement l1	36,0
Profondeur dégagement a	0,20
Rayon d'angle Cr/r	1,00
Nombre de dents Z	4
Normes relatives à la queue Réf. queue	HA

Matériaux

Superalliages difficiles à usiner



Superalliages très difficiles à usiner



Revêtements

Balinit® Tisaflex (HMH)

Revêtements alternatifs

Séries normal



Cet outil est disponible en 8 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.