

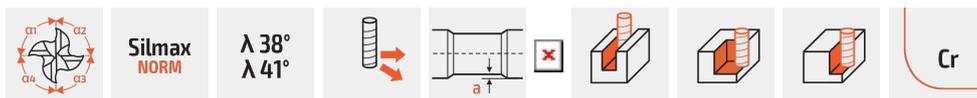
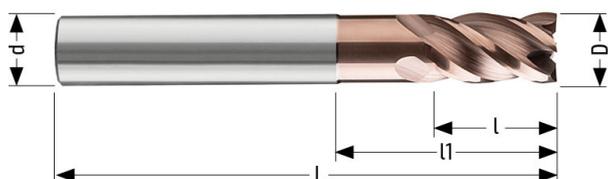
HM TIS 118 Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Consulter la fiche en ligne

HMH118100CR10

Fraise à quatre dents pour l'usinage des super-alliages



Détails	Matériaux	Revêtements	Séries normal
Diamètre partie coupante D e8 10,00	Superalliages difficiles à usiner	Balinit® Tisaflex (HMH)	
Diamètre queue d h6 10,00	Superalliages très difficiles à usiner	Revêtements alternatifs	
Longueur totale L 72			
Longueur utile l 15,00			
Longueur dégagement l1 30,0			
Profondeur dégagement a 0,15			
Rayon d'angle Cr/r 1,00			
Nombre de dents Z 4			
Normes relatives à la queue Réf. queue HA			

Cet outil est disponible en 8 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.