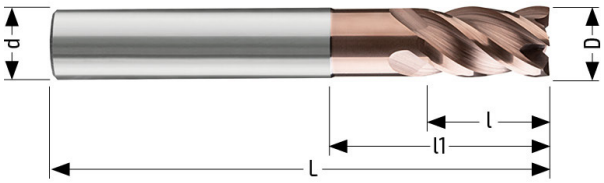
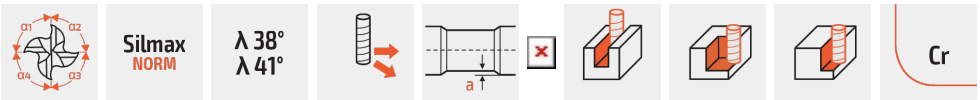
Consulter la fiche en ligne

HM | TIS | 118 | Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

HMH118100CR03W

Fraise à quatre dents pour l'usinage des super-alliages





Détails

Diamètre partie coupante D e8	10,00
Diamètre queue d h6	10,00
Longueur totale L	72
Longueur utile l	15,00
Longueur dégagement l1	30,0
Profondeur dégagement a	0,15
Rayon d'angle Cr/r	0,30
Nombre de dents Z	4
Normes relatives à la queue Réf. queue	HB

Materiaux

Superalliages difficiles à usiner

Superalliages très difficiles à usiner

Revêtements

Balinit® Tisaflex (HMH)

Revêtements alternatifs

Séries normal

Cet outil est disponible en 8 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.