

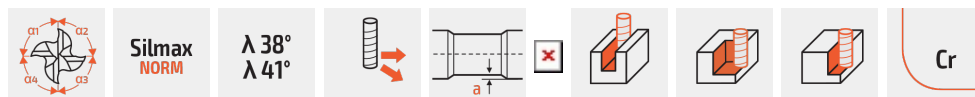
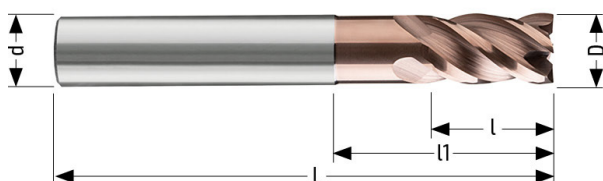
HM TIS 118 Frese per titanio, superleghe e acciaio inox



Consulter la fiche en ligne

HMH118100CR

Fraise à quatre dents pour l'usinage des super-alliages



Détails

Diamètre partie coupante	
D e8	10,00
Diamètre queue	
d h6	10,00
Longueur totale	
L	72
Longueur utile	
l	15,00
Longueur dégagement	
l1	30,0
Profondeur dégagement	
a	0,15
Rayon d'angle	
Cr/r	0,30
Nombre de dents	
Z	4
Normes relatives à la queue	
Réf. queue	HA

Matériaux

Superalliages difficiles à usiner

Superalliages très difficiles à usiner

Revêtements

Balinit® Tisaflex (HMH)

Revêtements alternatifs

Séries normal



Cet outil est disponible en 8 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.