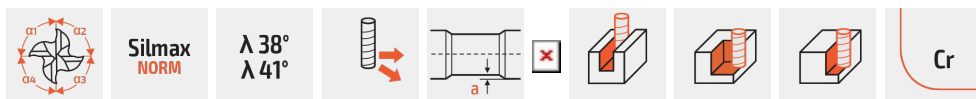
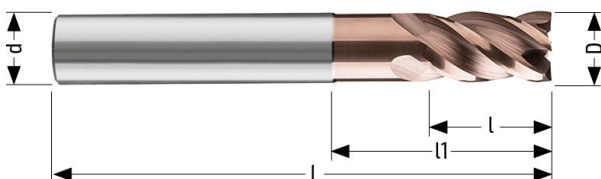


HM TIS 118 Frese per titanio, superleghe e acciaio inox

Consulter la fiche en ligne

# HMH118060CR05W

Fraise à quatre dents pour l'usinage des super-alliages



| Détails                                      | Matériaux                              | Revêtements             | Séries normal |
|----------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------|---------------|
| Diamètre partie coupante<br>D e8 6,00        | Superalliages difficiles à usiner      | Balinit® Tisaflex (HMH) |               |
| Diamètre queue<br>d h6 6,00                  | Superalliages très difficiles à usiner | Revêtements alternatifs |               |
| Longueur totale<br>L 57                      |                                        |                         |               |
| Longueur utile<br>l 9,00                     |                                        |                         |               |
| Longueur dégagement<br>l1 18,0               |                                        |                         |               |
| Profondeur dégagement<br>a 0,15              |                                        |                         |               |
| Rayon d'angle<br>Cr/r 0,50                   |                                        |                         |               |
| Nombre de dents<br>Z 4                       |                                        |                         |               |
| Normes relatives à la queue<br>Réf. queue HB |                                        |                         |               |

Cet outil est disponible en 8 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.