

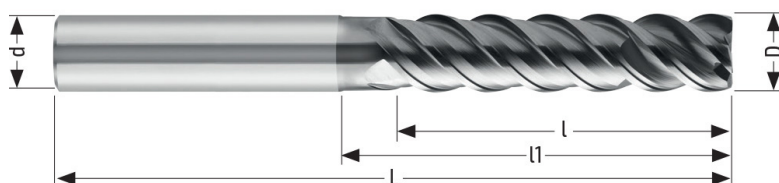
HM HPC 158 Frese ad alto rendimento



Consulter la fiche en ligne

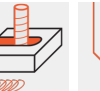
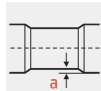
HMG158120W

Fraise 4 dents avec division irrégulière, longueur de coupe extra longue pour usinage trochoïdal



Silmax NORM

λ 48°



45°

Détails

Diamètre partie coupante D e8	12,00
Diamètre queue d h6	12,00
Longueur totale L	108
Longueur utile l	48,00
Longueur dégagement l1	58,0
Profondeur dégagement a	0,20
Chanfrein 45°	0,15
Nombre de dents Z	4
Normes relatives à la queue Réf. queue	HB

Matériaux

Acier < 800 n/mm²	
Acier < 1000 n/mm²	
Acier < 1300 n/mm²	
Fonte grise	

Revêtements

Balinit® Alcrona (HMG)

Revêtements alternatifs

Séries medium



Cet outil est disponible en 8 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.