

HM

HPC

113EVK

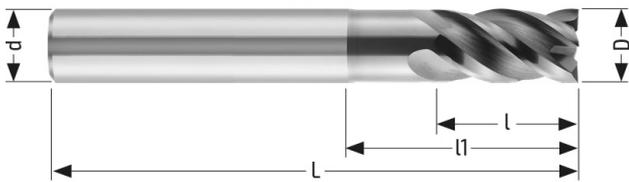
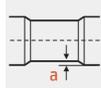
Frese ad alto rendimento



Consulter la fiche en ligne

HMG113200EVK10

Fraise 4 dents avec hélices différenciées et division irrégulière, pour opérations d'ébauche et finition à débit des copeaux élevé

6527 L
6528 λ 38°
 λ 41°

Cr

Détails

Diamètre partie coupante D e8	20,00
Diamètre queue d h5	20,00
Longueur totale L	104
Longueur utile l	30,00
Longueur dégagement l1	52,0
Profondeur dégagement a	0,20
Rayon d'angle Cr/r	1,00
Nombre de dents Z	4
Normes relatives à la queue Réf. queue	HA

Matériaux

Acier < 800 n/mm ²	
Acier < 1000 n/mm ²	
Acier < 1300 n/mm ²	
Fonte grise	
Fonte sphéroïdale	

Revêtements

Balinit® Alcrona (HMG)

Revêtements alternatifs

Séries normal



Cet outil est disponible en 8 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.