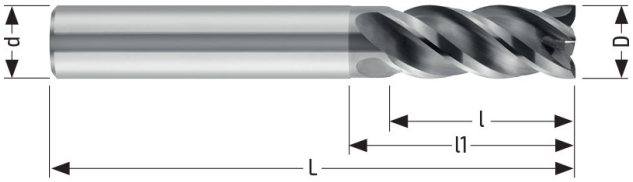
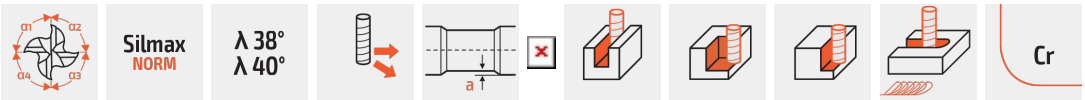
Consulter la fiche en ligne

HM | HPC | 113EVR | Frese ad alto rendimento

HMG113120EVR

Fraise 4 dents avec hélices différenciées et division irregulière, pour opérations d'ébauche et finition à débit des copeaux élevé et rampage





Détails

Diamètre partie coupante D h10	12,00
Diamètre queue d h6	12,00
Longueur totale L	83
Longueur utile l	26,00
Longueur dégagement l1	36,0
Profondeur dégagement a	0,20
Rayon d'angle Cr/r	0,20
Nombre de dents Z	4
Normes relatives à la queue Réf. queue	HA

Materiaux

Acier < 800 n/mm²

Acier < 1000 n/mm²

Acier < 1300 n/mm²

Fonte grise

Revêtements

Balinit® Alcrona (HMG)

Revêtements alternatifs

Séries normal

Cet outil est disponible en 6 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.