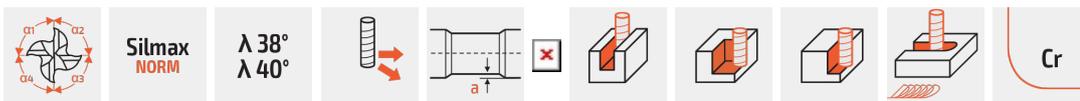
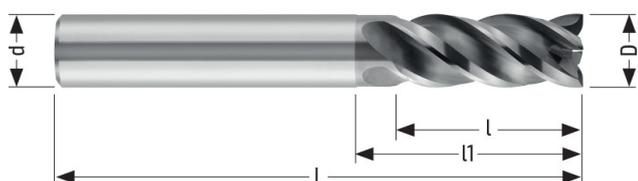


HM HPC T13EVR Frese ad alto rendimento

Consulter la fiche en ligne

HMG113120EVR

Fraise 4 dents avec hélices différenciées et division irrégulière, pour opérations d'ébauche et finition à débit des copeaux élevé et rampage



Détails	Matériaux	Revêtements	Séries normal
Diamètre partie coupante D h10 12,00	Acier < 800 n/mm ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Diamètre queue d h6 12,00	Acier < 1000 n/mm ²	Revêtements alternatifs	
Longueur totale L 83	Acier < 1300 n/mm ²		
Longueur utile l 26,00	Fonte grise		
Longueur dégagement l1 36,0			
Profondeur dégagement a 0,20			
Rayon d'angle Cr/r 0,20			
Nombre de dents Z 4			
Normes relatives à la queue Réf. queue HA			

Cet outil est disponible en 6 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.