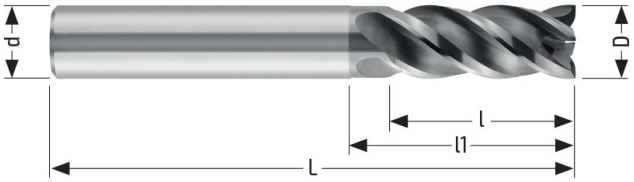
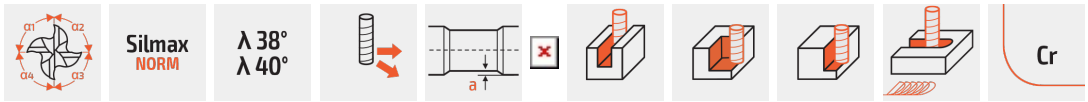
HM | HPC | 113EVR | Frese ad alto rendimento

Consulter la fiche en ligne

HMG113080EVR

Fraise 4 dents avec hélices différenciées et division irregulière, pour opérations d'ébauche et finition à débit des copeaux élevé et rampage





Détails

Diamètre partie coupante D h10	8,00
Diamètre queue d h6	8,00
Longueur totale L	63
Longueur utile l	19,00
Longueur dégagement l1	25,0
Profondeur dégagement a	0,15
Rayon d'angle Cr/r	0,15
Nombre de dents Z	4
Normes relatives à la queue Réf. queue	HA

Materiaux

- Acier < 800 n/mm²
- Acier < 1000 n/mm²
- Acier < 1300 n/mm²
- Fonte grise

Revêtements

Balinit® Alcrona (HMG)

Revêtements alternatifs

Séries normal

Cet outil est disponible en 6 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.