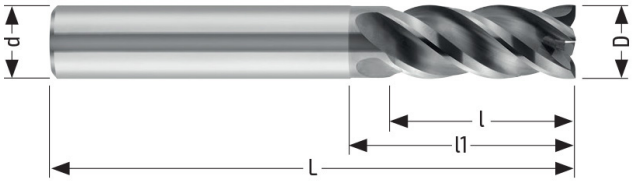
Consulter la fiche en ligne

HM | HPC | 113EVR | Frese ad alto rendimento

# HMG113060EVR

Fraise 4 dents avec hélices différenciées et division irregulière, pour opérations d'ébauche et finition à débit des copeaux élevé et rampage




Silmax NORM | λ 38° λ 40° | Cr

## Détails

| | |
|---|---|
| Diamètre partie coupante D h10 | 6,00 |
| Diamètre queue d h6 | 6,00 |
| Longueur totale L | 57 |
| Longueur utile l | 13,00 |
| Longueur dégagement l1 | 20,0 |
| Profondeur dégagement a | 0,15 |
| Rayon d'angle Cr/r | 0,10 |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Normes relatives à la queue Réf. queue | HA |

## Materiaux

Acier < 800 n/mm²

Acier < 1000 n/mm²

Acier < 1300 n/mm²

Fonte grise

## Revêtements

Balinit® Alcrona (HMG)

## Revêtements alternatifs

## Séries normal

Cet outil est disponible en 6 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.