

HM

HPC

113EVR

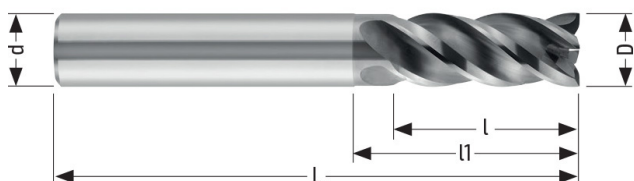
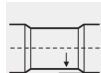
Frese ad alto rendimento



Consulter la fiche en ligne

HMG113040EVR

Fraise 4 dents avec hélices différenciées et division irrégulière, pour opérations d'ébauche et finition à débit des copeaux élevé et rampage

Silmax
NORM $\lambda 38^\circ$
 $\lambda 40^\circ$ 

Cr

Détails

Diamètre partie coupante D h10	4,00
Diamètre queue d h6	6,00
Longueur totale L	57
Longueur utile l	11,00
Longueur dégagement l1	16,0
Profondeur dégagement a	0,15
Angle gradin α	20
Rayon d'angle Cr/r	0,10
Nombre de dents Z	4
Normes relatives à la queue Réf. queue	HA

Matériaux

Acier < 800 n/mm ²	
Acier < 1000 n/mm ²	
Acier < 1300 n/mm ²	
Fonte grise	

Revêtements

Balinit® Alcrona (HMG)

Revêtements alternatifs

Séries normal



Cet outil est disponible en 6 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.