

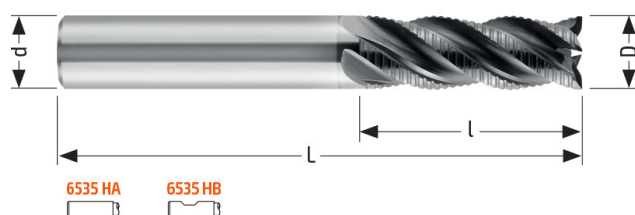
HM HPC 013EVR Frese ad alto rendimento



Consulter la fiche en ligne

HMG013F16EVR

Fraise à quatre dents avec hélices variables et pas décalé, fraisage pour ramping



Silmax
NORM

λ 38°
 λ 40°



4S



Détails	Matériaux	Revêtements	Séries normal
Diamètre partie coupante D h10	Acier < 800 n/mm ²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Diamètre queue d h6	Acier < 1000 n/mm ²	Revêtements alternatifs	
Longueur totale L	Acier < 1300 n/mm ²		
Longueur utile l	Fonte grise		
Rayon d'angle Cr/r			
Nombre de dents Z			
Normes relatives à la queue Réf. queue			

Cet outil est disponible en 5 diamètres.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.