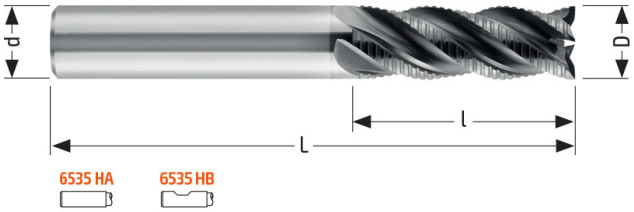
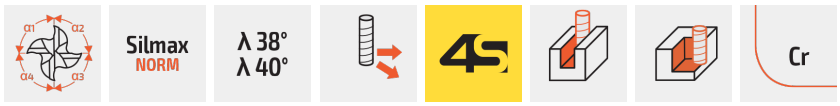
HM | HPC | 013EVR | Frese ad alto rendimento

Consulter la fiche en ligne

HMG013F12EVR

Fraise à quatre dents avec hélices variables et pas décalé, fraisage pour ramping





Détails

Diamètre partie coupante D h10	12,00
Diamètre queue d h6	12,00
Longueur totale L	83
Longueur utile l	30,00
Rayon d'angle Cr/r	0,20
Nombre de dents Z	4
Normes relatives à la queue Réf. queue	HA

Materiaux

- Acier < 800 n/mm²
- Acier < 1000 n/mm²
- Acier < 1300 n/mm²
- Fonte grise

Revêtements

Balinit® Alcrona (HMG)

Revêtements alternatifs

Séries normal

Cet outil est disponible en 5 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.