

HM

HPC

013EVR

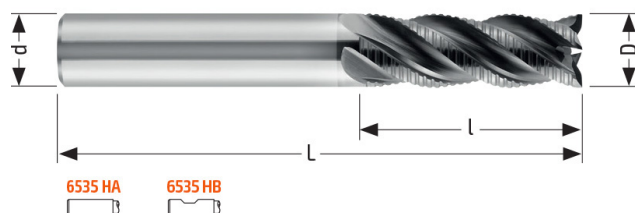
Fresa ad alto rendimento



Consulter la fiche en ligne

HMG013F10EVR

Fraise à quatre dents avec hélices variables et pas décalé, fraisage pour ramping



Silmax
NORM

λ 38°
 λ 40°



4S



Cr

Détails

Diamètre partie coupante D h10	10,00
Diamètre queue d h6	10,00
Longueur totale L	72
Longueur utile l	25,00
Rayon d'angle Cr/r	0,20
Nombre de dents Z	4
Normes relatives à la queue Réf. queue	HA

Matériaux

Acier < 800 n/mm ²	
Acier < 1000 n/mm ²	
Acier < 1300 n/mm ²	
Fonte grise	

Revêtements

Balinit® Alcrona (HMG)

Revêtements alternatifs

Séries normal



Cet outil est disponible en 5 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.