

HMP

PHM

3081U

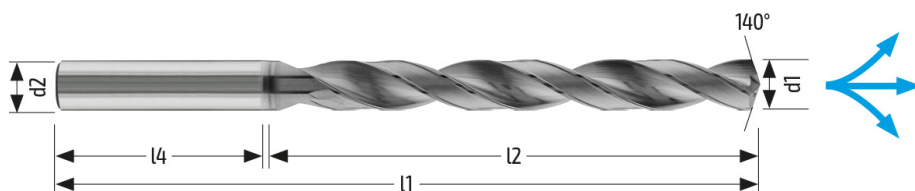
Punte alto rendimento



Consulter la fiche en ligne

HM03081U156

8xD Foret avec trous de lubrification



DIN
6537L

DIN
6535 HA
(Standard)

λ 30°



Détails

Diamètre partie coupante d1 h8	15,60
Diamètre queue d2 h6	16,00
Longueur utile lu	133,00
Longueur totale l1	203

Matériaux

Acier < 800 n/mm ²	
Acier < 1000 n/mm ²	
Acier < 1300 n/mm ²	
Acier pour moules	
Acier ferritique/martensitique	
Acier austénitique	
PH Duplex	
Fonte grise	
Fonte sphéroïdale	
Aluminium	
Cuivre	
Superalliages difficiles à usiner	
Superalliages très difficiles à usiner	
Titane	

Revêtements

Balinit® Latuma (HMC)

Revêtements alternatifs



Acier trempé 32 ÷ 42 HRC



Acier trempé 42 ÷ 52 HRC



Cet outil est disponible en 131 diamètres.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.