

HMP

PHM

3081U

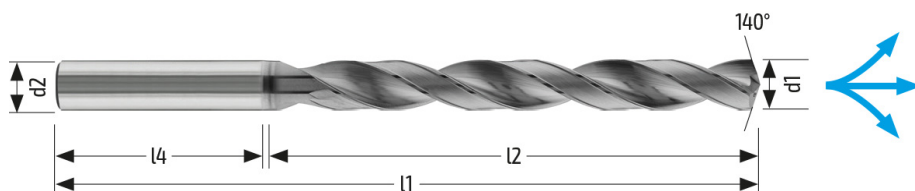
Punte alto rendimento



Consulter la fiche en ligne

# HM03081U149

8xD Foret avec trous de lubrification



DIN  
6537L

DIN  
6535 HA  
(Standard)

$\lambda$  30°



## Détails

|                                   |        |
|-----------------------------------|--------|
| Diamètre partie coupante<br>d1 h8 | 14,90  |
| Diamètre queue<br>d2 h6           | 16,00  |
| Longueur utile<br>lu              | 133,00 |
| Longueur totale<br>l1             | 203    |

## Matériaux

|                                        |             |
|----------------------------------------|-------------|
| Acier < 800 n/mm <sup>2</sup>          | <div></div> |
| Acier < 1000 n/mm <sup>2</sup>         | <div></div> |
| Acier < 1300 n/mm <sup>2</sup>         | <div></div> |
| Acier pour moules                      | <div></div> |
| Acier ferritique/martensitique         | <div></div> |
| Acier austénitique                     | <div></div> |
| PH Duplex                              | <div></div> |
| Fonte grise                            | <div></div> |
| Fonte sphéroïdale                      | <div></div> |
| Aluminium                              | <div></div> |
| Cuivre                                 | <div></div> |
| Superalliages difficiles à usiner      | <div></div> |
| Superalliages très difficiles à usiner | <div></div> |
| Titane                                 | <div></div> |

## Revêtements

Balinit® Latuma (HMC)

## Revêtements alternatifs



Acier trempé 32 ÷ 42 HRC



Acier trempé 42 ÷ 52 HRC



Cet outil est disponible en 131 diamètres.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.