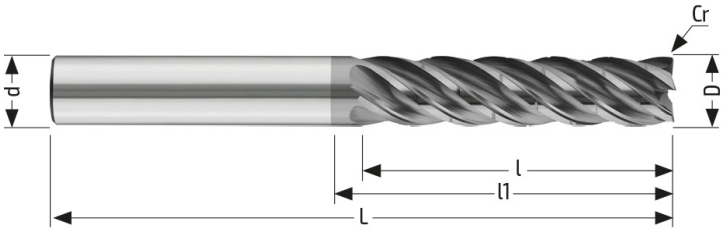
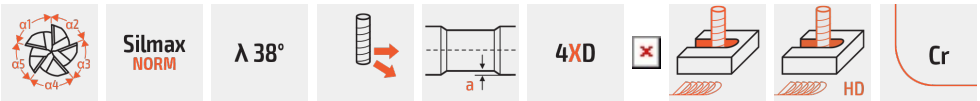
HM | HPC | 1194 | Frese ad alto rendimento

Consulter la fiche en ligne

F11940G00600001

Fraise 5 dents torique 4xD avec division irregulière pour usinage trochoïdal





Détails

Diamètre partie coupante D h10	6,00
Diamètre queue d h5	6,00
Longueur totale L	66
Longueur utile l	24,00
Longueur dégagement l1	29,0
Profondeur dégagement a	0,15
Rayon d'angle Cr/r	0,50
Nombre de dents Z	5
Normes relatives à la queue Réf. queue	HA

Materiaux

- Acier < 800 n/mm²
- Acier < 1000 n/mm²
- Acier < 1300 n/mm²
- Fonte grise
- Fonte sphéroïdale

Revêtements

Balinit® Alcrona (HMG)

Revêtements alternatifs

Séries long

Cet outil est disponible en 7 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.