

HM

HPC

1194

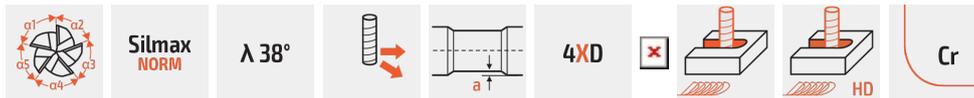
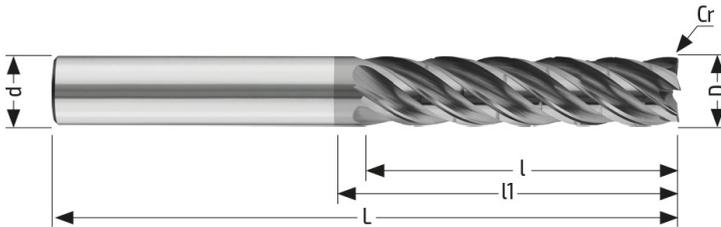
Frese ad alto rendimento



Consulter la fiche en ligne

F11940G00600001

Fraise 5 dents torique 4xD avec division irrégulière pour usinage trochoïdal



Détails

Diamètre partie coupante D h10	6,00
Diamètre queue d h5	6,00
Longueur totale L	66
Longueur utile l	24,00
Longueur dégagement l1	29,0
Profondeur dégagement a	0,15
Rayon d'angle Cr/r	0,50
Nombre de dents Z	5
Normes relatives à la queue Réf. queue	HA

Matériaux

Acier < 800 n/mm ²	
Acier < 1000 n/mm ²	
Acier < 1300 n/mm ²	
Fonte grise	
Fonte sphéroïdale	

Revêtements

Balinit® Alcrona (HMG)

Revêtements alternatifs

Séries long



Cet outil est disponible en 7 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.