

HM

HPC

1193

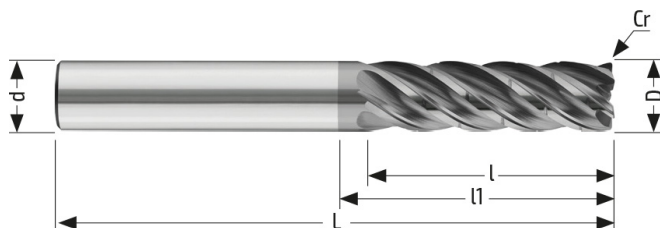
Frese ad alto rendimento



Consulter la fiche en ligne

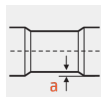
F11930G01000001

Fraise 5 dents torique 3xD avec division irrégulière pour usinage trochoïdal



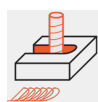
Silmax
NORM

λ 38°



3xD

Cr



Détails

Diamètre partie coupante D h10	10,00
Diamètre queue d h5	10,00
Longueur totale L	78
Longueur utile l	31,00
Longueur dégagement l1	35,0
Profondeur dégagement a	0,15
Rayon d'angle Cr/r	0,50
Nombre de dents Z	5
Normes relatives à la queue Réf. queue	HB

Matériaux

Acier < 800 n/mm ²	
Acier < 1000 n/mm ²	
Acier < 1300 n/mm ²	
Fonte grise	
Fonte sphéroïdale	

Revêtements

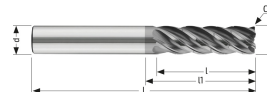
Balinit® Alcrona (HMG)
Revêtements alternatifs

Séries long



Séries alternatives

F11930G01000001 ()



Cet outil est disponible en 7 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.