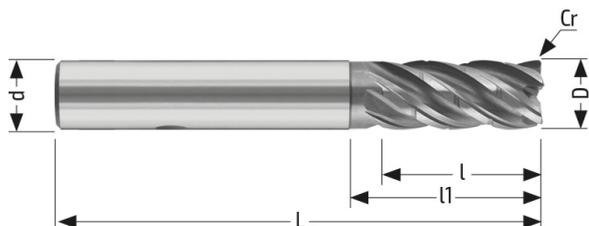


HM HPC 1192 Frese ad alto rendimento

Consulter la fiche en ligne

F11920G02500001

Fraise 5 dents torique 2xD avec division irrégulière pour usinage trochoïdal



| Détails | Matériaux | Revêtements | Séries long |
|--|--------------------------------|-------------------------|-------------|
| Diamètre partie coupante D h10 25,00 | Acier < 800 n/mm ² | Balinit® Alcrona (HMG) | |
| Diamètre queue d h5 25,00 | Acier < 1000 n/mm ² | Revêtements alternatifs | |
| Longueur totale L 124 | Acier < 1300 n/mm ² | | |
| Longueur utile l 45,00 | Acier ferritique/martensitique | | |
| Longueur dégagement l1 65,0 | Acier austénitique | | |
| Profondeur dégagement a 0,25 | PH Duplex | | |
| Rayon d'angle Cr/r 1,00 | Fonte grise | | |
| Nombre de dents Z 5 | Fonte sphéroïdale | | |
| Normes relatives à la queue Réf. queue HB | Titane | | |

Cet outil est disponible en 7 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.