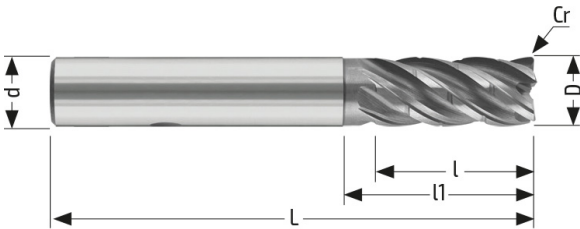


HM HPC 1192 Frese ad alto rendimento

Consulter la fiche en ligne

F11920G01600001

Fraise 5 dents torique 2xD avec division irrégulière pour usinage trochoïdal



Détails	Matériaux	Revêtements	Séries long
Diamètre partie coupante D h10 16,00	Acier < 800 n/mm²	Balinit® Alcrona (HMG)	
Diamètre queue d h5 16,00	Acier < 1000 n/mm²	Revêtements alternatifs	
Longueur totale L 92	Acier < 1300 n/mm²		
Longueur utile l 32,00	Acier ferritique/martensitique		
Longueur dégagement l1 42,0	Acier austénitique		
Profondeur dégagement a 0,20	PH Duplex		
Rayon d'angle Cr/r 1,00	Fonte grise		
Nombre de dents Z 5	Fonte sphéroïdale		
Normes relatives à la queue Réf. queue HB	Titane		

Cet outil est disponible en 7 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.