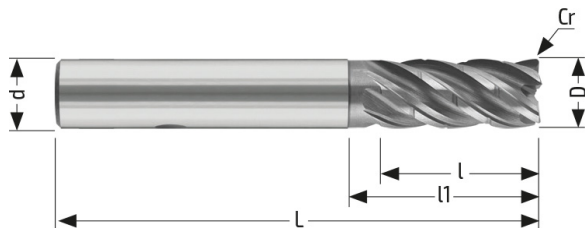


HM HPC 1192 Frese ad alto rendimento

Consulter la fiche en ligne

# F11920G01000001

Fraise 5 dents torique 2xD avec division irrégulière pour usinage trochoïdal



| Détails                                      | Matériaux                      | Revêtements             | Séries long |
|----------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------|
| Diamètre partie coupante<br>D h10 10,00      | Acier < 800 n/mm <sup>2</sup>  | Balinit® Alcrona (HMG)  |             |
| Diamètre queue<br>d h5 10,00                 | Acier < 1000 n/mm <sup>2</sup> | Revêtements alternatifs |             |
| Longueur totale<br>L 72                      | Acier < 1300 n/mm <sup>2</sup> |                         |             |
| Longueur utile<br>l 22,00                    | Acier ferritique/martensitique |                         |             |
| Longueur dégagement<br>l1 30,0               | Acier austénitique             |                         |             |
| Profondeur dégagement<br>a 0,15              | PH Duplex                      |                         |             |
| Rayon d'angle<br>Cr/r 0,50                   | Fonte grise                    |                         |             |
| Nombre de dents<br>Z 5                       | Fonte sphéroïdale              |                         |             |
| Normes relatives à la queue<br>Réf. queue HB | Titane                         |                         |             |

Cet outil est disponible en 7 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.