

HM

HRC

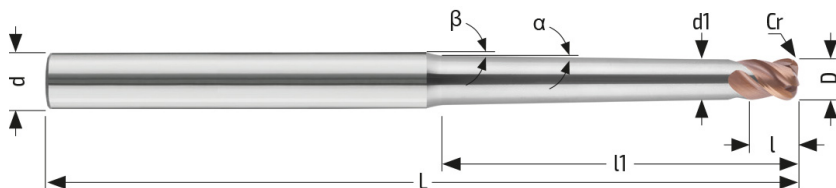
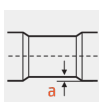
T144A

Frese per stampi

Consulter la fiche en
ligne

F1144SH00300036

Fraise toriques 4 dents pas décalé pour ébauche, avec
dégagement conique

Silmax
NORM $\lambda 42^\circ$
 $\lambda 44^\circ$ 

Détails

Diamètre partie coupante D h6	3,00
Rayon d'angle Cr/r	0,80
Longueur utile l	3,00
Longueur dégagement l1	35,0
Diamètre rabaissement d1	2,90
Dégagement entre l'arête et la queue α	0,9
Longueur totale L	78
Diamètre queue d h5	6,00
$\varepsilon 0,5^\circ$	
$\varepsilon 0,5^\circ$	12,91
$\varepsilon 1,0^\circ$	
$\varepsilon 1,0^\circ$	35,73
$\varepsilon 2,0^\circ$	
$\varepsilon 2,0^\circ$	39,17

Matériaux

Acier < 800 n/mm ²	
Acier < 1000 n/mm ²	
Acier < 1300 n/mm ²	
Fonte grise	
Fonte sphéroïdale	
Acier trempé 42 ÷ 52 HRC	
Acier trempé 52 à 62 HRC	

Revêtements

Balinit® Tisaflex (HMH)

Revêtements alternatifs

Séries long



Cet outil est disponible en 8 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.