

HM

HRC

T144A

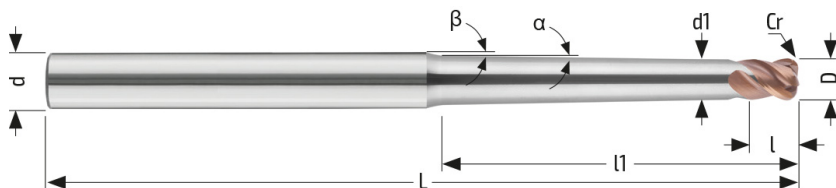
Frese per stampi



Consulter la fiche en ligne

F1144SH00200014

Fraise toriques 4 dents pas décalé pour ébauche, avec dégagement conique



Silmax
NORM

λ 42°
λ 44°



Détails

Diamètre partie coupante D h6	2,00
Rayon d'angle Cr/r	0,50
Longueur utile l	2,00
Longueur dégagement l1	24,0
Diamètre rabaissement d1	1,95
Dégagement entre l'arête et la queue α	0,9
Longueur totale L	78
Diamètre queue d h5	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	7,45
ε 1,0°	
ε 1,0°	24,45
ε 2,0°	
ε 2,0°	26,81
ε 3,0°	
ε 3,0°	29,68

Matériaux

Acier < 800 n/mm²	
Acier < 1000 n/mm²	
Acier < 1300 n/mm²	
Fonte grise	
Fonte sphéroïdale	
Acier trempé 42 ÷ 52 HRC	
Acier trempé 52 à 62 HRC	

Revêtements

Balinit® Tisaflex (HMH)
Revêtements alternatifs

Séries long



Cet outil est disponible en 8 diamètres.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.