

HM

HRC

T144A

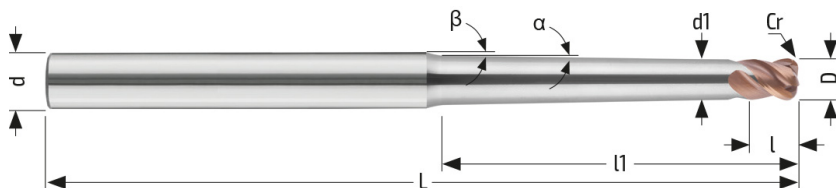
Frese per stampi



Consulter la fiche en ligne

F1144SH00150031

Fraise toriques 4 dents pas décalé pour ébauche, avec dégagement conique



Silmax
NORM

$\lambda 42^\circ$
 $\lambda 44^\circ$



Détails

Diamètre partie coupante D h6	1,50
Rayon d'angle Cr/r	0,30
Longueur utile l	1,50
Longueur dégagement l1	24,0
Diamètre rabaissement d1	1,45
Dégagement entre l'arête et la queue α	0,9
Longueur totale L	78
Diamètre queue d h5	6,00
$\varepsilon 0,5^\circ$	
$\varepsilon 0,5^\circ$	6,58
$\varepsilon 1,0^\circ$	
$\varepsilon 1,0^\circ$	24,43
$\varepsilon 2,0^\circ$	
$\varepsilon 2,0^\circ$	26,81
$\varepsilon 3,0^\circ$	
$\varepsilon 3,0^\circ$	29,70

Matériaux

Acier < 800 n/mm ²	
Acier < 1000 n/mm ²	
Acier < 1300 n/mm ²	
Fonte grise	
Fonte sphéroïdale	
Acier trempé 42 ÷ 52 HRC	
Acier trempé 52 à 62 HRC	

Revêtements

Balinit® Tisaflex (HMH)
Revêtements alternatifs

Séries long



Cet outil est disponible en 8 diamètres.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.