

HM

HRC

T144A

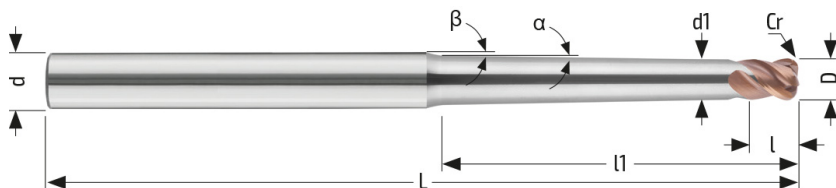
Frese per stampi



Consulter la fiche en ligne

F1144SH00100035

Fraise toriques 4 dents pas décalé pour ébauche, avec dégagement conique



Silmax
NORM

λ 42°
λ 44°



Détails

Diamètre partie coupante D h6	1,00
Rayon d'angle Cr/r	0,20
Longueur utile l	1,00
Longueur dégagement l1	25,0
Diamètre rabaissement d1	0,95
Dégagement entre l'arête et la queue α	0,9
Longueur totale L	78
Diamètre queue d h5	6,00
ε 0,5°	
ε 0,5°	5,58
ε 1,0°	
ε 1,0°	25,41
ε 2,0°	
ε 2,0°	27,89
ε 3,0°	
ε 3,0°	30,91

Matériaux

Acier < 800 n/mm²	
Acier < 1000 n/mm²	
Acier < 1300 n/mm²	
Fonte grise	
Fonte sphéroïdale	
Acier trempé 42 ÷ 52 HRC	
Acier trempé 52 à 62 HRC	

Revêtements

Balinit® Tisaflex (HMH)
Revêtements alternatifs

Séries long



Cet outil est disponible en 8 diamètres.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.