

HM

HRC

T142

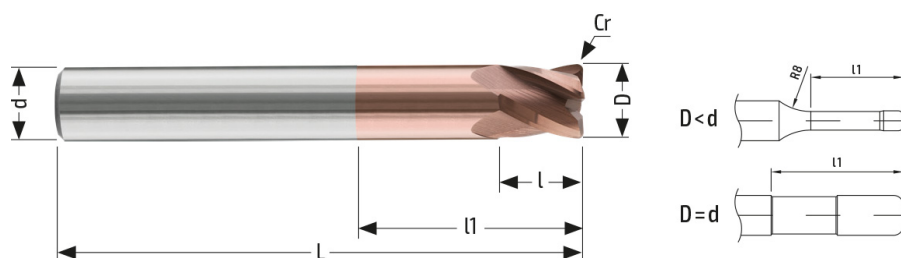
Frese per stampi



Consulter la fiche en ligne

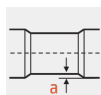
# F11420H01200085

Fraise toriques 4 dents, pour semi-finition et finition



Silmax  
NORM

λ 30°



## Détails

|                                           |       |
|-------------------------------------------|-------|
| Diamètre partie coupante<br>D h8          | 12,00 |
| Rayon d'angle<br>Cr/r                     | 0,50  |
| Longueur utile<br>l                       | 12,00 |
| Longueur dégagement<br>l1                 | 65,0  |
| Profondeur dégagement<br>a                | 0,20  |
| Longueur totale<br>L                      | 150   |
| Diamètre queue<br>d h5                    | 12,00 |
| Nombre de dents<br>Z                      | 4     |
| Normes relatives à la queue<br>Rif. gambo | HA    |

## Matériaux

|                    |  |
|--------------------|--|
| Acier < 800 n/mm²  |  |
| Acier < 1000 n/mm² |  |
| Acier < 1300 n/mm² |  |
| Fonte grise        |  |
| Fonte sphéroïdale  |  |

## Revêtements

|                         |
|-------------------------|
| Balinit® Tisaflex (HMH) |
| Revêtements alternatifs |

## Séries normal

|  |
|--|
|  |
|  |
|  |
|  |

Cet outil est disponible en 12 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.