

HM

HRC

T142

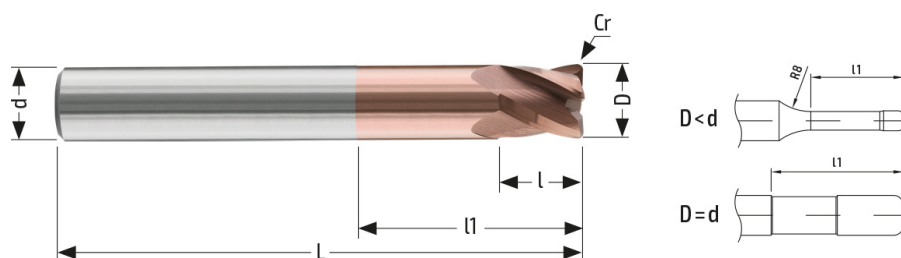
Frese per stampi



Consulter la fiche en ligne

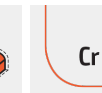
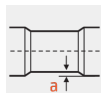
# F11420H01000101

Fraise toriques 4 dents, pour semi-finition et finition



Silmax  
NORM

λ 30°



## Détails

|                                           |       |
|-------------------------------------------|-------|
| Diamètre partie coupante<br>D h8          | 10,00 |
| Rayon d'angle<br>Cr/r                     | 1,50  |
| Longueur utile<br>l                       | 11,00 |
| Longueur dégagement<br>l1                 | 40,0  |
| Profondeur dégagement<br>a                | 0,15  |
| Longueur totale<br>L                      | 120   |
| Diamètre queue<br>d h5                    | 10,00 |
| Nombre de dents<br>Z                      | 4     |
| Normes relatives à la queue<br>Rif. gambo | HA    |

## Matériaux

|                                |             |
|--------------------------------|-------------|
| Acier < 800 n/mm <sup>2</sup>  | <div></div> |
| Acier < 1000 n/mm <sup>2</sup> | <div></div> |
| Acier < 1300 n/mm <sup>2</sup> | <div></div> |
| Fonte grise                    | <div></div> |
| Fonte sphéroïdale              | <div></div> |

## Revêtements

Balinit® Tisaflex (HMH)

## Revêtements alternatifs

## Séries normal



Cet outil est disponible en 12 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.