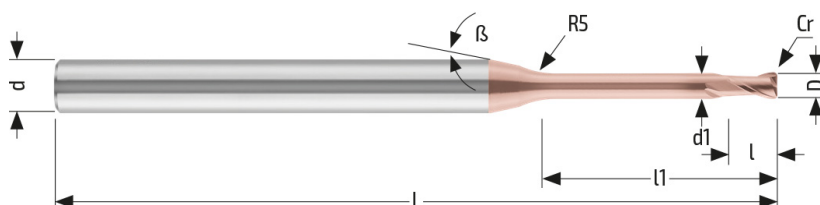


HM HRC 07210 Frese per stampi

Consulter la fiche en ligne

# F07210H00150022

Micro fraise torique à deux dents pour nervures



## Détails

|                                           |       |
|-------------------------------------------|-------|
| Diamètre partie coupante<br>D +0/-0,02    | 1,50  |
| Rayon d'angle<br>Cr/r                     | 0,20  |
| Longueur utile<br>l                       | 2,25  |
| Longueur dégagement<br>l1                 | 10,0  |
| Diamètre rabaïssement<br>d1               | 1,45  |
| Angle engagé<br>β                         | 12,0  |
| Longueur totale<br>L                      | 50    |
| Diamètre queue<br>d h6                    | 4,00  |
| ε 0,5°                                    |       |
| ε 0,5°                                    | 11,07 |
| ε 1,0°                                    |       |
| ε 1,0°                                    | 11,44 |
| ε 2,0°                                    |       |
| ε 2,0°                                    | 12,00 |
| ε 3,0°                                    |       |
| ε 3,0°                                    | 12,45 |
| Nombre de dents<br>Z                      | 2     |
| Normes relatives à la queue<br>Rif. gambo | HA    |

## Matériaux

Acier trempé 42 ÷ 52 HRC

Acier trempé 52 à 62 HRC

## Revêtements

Balinit® Tisaflex (HMH)

## Revêtements alternatifs

Cet outil est disponible en 8 diamètres.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.