

HM

HRC

05220

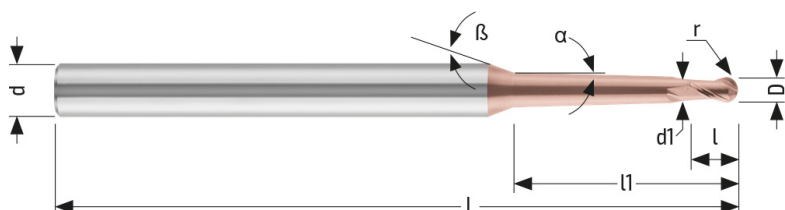
Frese per stampi



Consulter la fiche en ligne

F05220H00120061

Fraise hémisphérique à deux dents pour nervures queue renforcée



Silmax
NORM

$\lambda 30^\circ$



X



Détails

Diamètre partie coupante D +0/-0,02	1,20
Rayon d'angle Cr/r	0,60
Longueur utile l	1,00
Longueur dégagement l1	32,0
Diamètre rabaïssement d1	1,15
Dégagement entre l'arête et la queue α	1,9
Angle engagé β	15,0
Longueur totale L	78
Diamètre queue d h6	6,00
$\varepsilon 0,5^\circ$	
$\varepsilon 0,5^\circ$	2,16
$\varepsilon 1,0^\circ$	
$\varepsilon 1,0^\circ$	3,03
$\varepsilon 2,0^\circ$	
$\varepsilon 2,0^\circ$	32,39
$\varepsilon 3,0^\circ$	
$\varepsilon 3,0^\circ$	34,97
Nombre de dents Z	2

Matériaux

Acier trempé 42 ÷ 52 HRC

Acier trempé 52 à 62 HRC

Revêtements

Balinit® Tisaflex (HMH)

Revêtements alternatifs

Normes relatives à la queue
Rif. gambo HA

Cet outil est disponible en 9 diamètres.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.