

HM

HRC

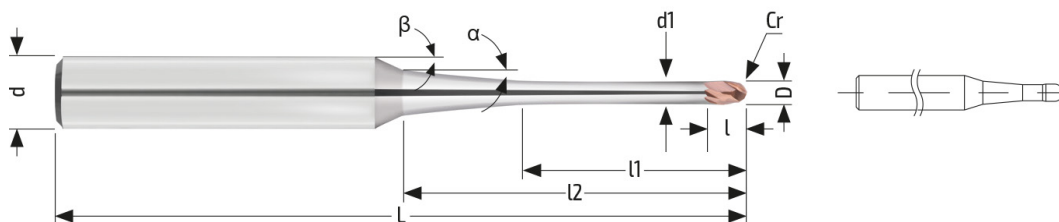
04220

Frese per stampi

Consulter la fiche en
ligne

F04220H00200163

Fraise hémisphérique à deux dents pour nervures queue renforcée

Silmax
NORM $\lambda 30^\circ$ 

Détails

Diamètre partie coupante D +0/-0,02	2,00
Rayon d'angle Cr/r	1,00
Longueur utile l	1,70
Longueur dégagement l1	5,0
Diamètre rabaissement d1	1,90
Longueur déchargement conique l2	15,0
Dégagement entre l'arête et la queue α	1,4
Angle engagé β	12,0
Longueur totale L	108
Diamètre queue d h5	6,00
$\varepsilon 0,5^\circ$	
$\varepsilon 0,5^\circ$	10,40
$\varepsilon 1,0^\circ$	
$\varepsilon 1,0^\circ$	15,25
$\varepsilon 2,0^\circ$	
$\varepsilon 2,0^\circ$	16,65
$\varepsilon 3,0^\circ$	
$\varepsilon 3,0^\circ$	18,36

Matériaux

Acier < 800 n/mm ²	
Acier < 1000 n/mm ²	
Acier < 1300 n/mm ²	
Acier trempé 42 ÷ 52 HRC	
Acier trempé 52 à 62 HRC	

Revêtements

Balinit® Tisaflex (HMH)

Revêtements alternatifs

Séries normal



Nombre de dents

Z	2
---	---

Normes relatives à la queue

Rif. gambo	HA
------------	----

Cet outil est disponible en 6 diamètres.

 Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.