

Silsaving

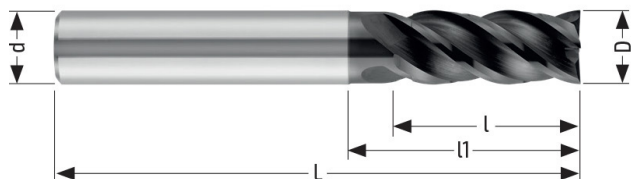
Frese alte prestazioni

892S

Consulter la fiche en  
ligne

# 892SX D.12

Fraise à 4 dents à pas décalé, série normale

6527 L  
6528 $\lambda$  38°

90°

## Détails

|                                           |       |
|-------------------------------------------|-------|
| Diamètre partie coupante<br>D h10         | 12,00 |
| Diamètre queue<br>d h6                    | 12,00 |
| Longueur totale<br>L                      | 83    |
| Longueur utile<br>l                       | 26,00 |
| Longueur dégagement<br>l1                 | 36,0  |
| Profondeur dégagement<br>a                | 0,20  |
| Nombre de dents<br>Z                      | 4     |
| Normes relatives à la queue<br>Réf. queue | HA    |

## Matériaux

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Acier < 800 n/mm <sup>2</sup>  |  |
| Acier < 1000 n/mm <sup>2</sup> |  |
| Acier < 1300 n/mm <sup>2</sup> |  |
| Fonte grise                    |  |

## Revêtements

Balinit® Alcrona (HMG)

Revêtements alternatifs

## Séries normal



Cet outil est disponible en 11 diamètres.

Respectez l'environnement, évitez d'imprimer ce document si cela n'est pas nécessaire.