

 Besuchen Sie das online Datenblatt

# T00034G01200001

HSS-PmCo Maschinengewindeformer mit IK



Details	Werkstoffe	Beschichtungen
Schraubensitzdurchmesser <b>dv</b> M12	Stahl < 800 n/mm <sup>2</sup>	Threadmax (TIH1)
Schneidkantendurchmesser <b>D</b> 12,00	Stahl < 1000 n/mm <sup>2</sup>	alternative
Gewindesteigung <b>P</b> 1,75	ferritischer/martensitischer Stahl	Beschichtungen
Gesamtlänge <b>L</b> 110	Austenitstahl	
Schneidkantenlänge <b>l</b> 24,00	Aluminium	
Schaftdurchmesser <b>d</b> 9,00		
Flach <b>a</b> 7,00		
Anzahl Schneidkanten <b>Z</b> 5		
Referenzstandard <b>Norm</b> DIN 2174 (376)		
Vorloch <b>Dpr</b> 11,20		

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 14 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.