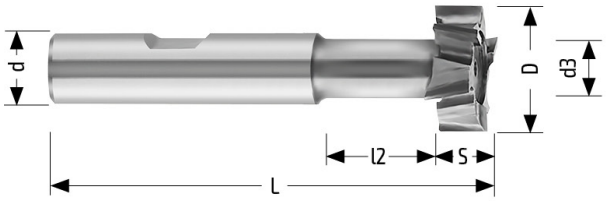
Besuchen Sie das online Datenblatt

HSS | ALT | 105T | Altre frese HSS

SIL105T32

T-Nutenfräser zum Schlichten



ISO 3337 | DIN 851AB | λ 15° γ 12° | 90°

Details

Schneidkantendurchmesser D d11	32,00
Schaftdurchmesser d	16,00
Gesamtlänge L	90
Senklänge l1	38,0
Senkungsdurchmesser d1	15,00
Dicke S	16,0
Anzahl Schneidkanten Z	8
Norm - Referenzschaft Schaftreferenz	FORMB

Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm²

Stahl < 1000 n/mm²

Grauguss

Beschichtungen

Nicht beschichtet (SIL)

alternative Beschichtungen

Balinit® Alcrona (NIG)

Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 9 Durchmessern und 2 Beschichtungen.

Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.