

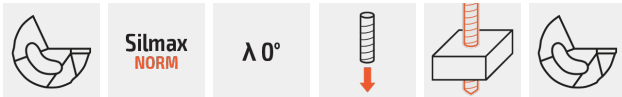
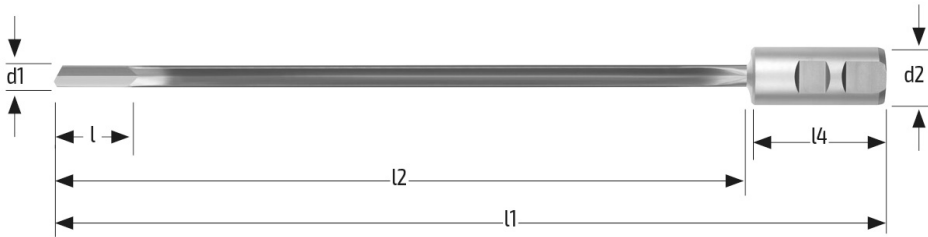
GUN GUN 5001 Punte a cannone e accessori



Besuchen Sie das online Datenblatt

PCS50010158

Einlippenbohrer für Bearbeitungszentren



Details

Schneidkantendurchmesser	d1	24,00
Schaftdurchmesser	d2 h6	32,00
Länge des Schaftes	l4	60,0
Nutlänge	L2	438,0
Gesamtlänge	l1	500
Schneidkantenlänge	l	55,00
Anzahl Schneidkanten	Z	1
Norm - Referenzschaft	Rif. gambo	HB

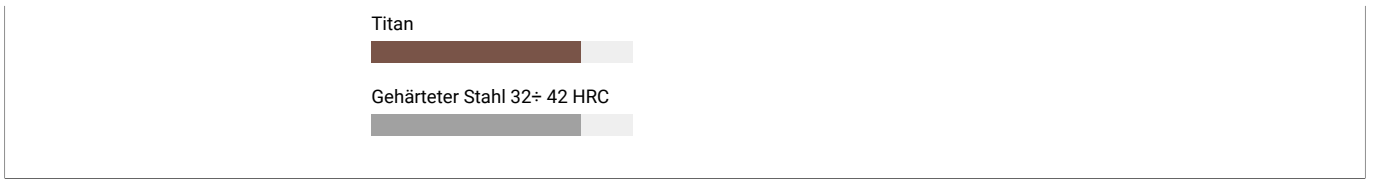
Werkstoffe

Stahl < 800 n/mm ²	<input type="checkbox"/>
Stahl < 1000 n/mm ²	<input type="checkbox"/>
Stahl < 1300 n/mm ²	<input type="checkbox"/>
Stahl für Formenbau	<input type="checkbox"/>
ferritischer/martensitischer Stahl	<input type="checkbox"/>
Austenitstahl	<input type="checkbox"/>
PH Duplex	<input type="checkbox"/>
Grauguss	<input type="checkbox"/>
Aluminium	<input type="checkbox"/>
Kupfer	<input type="checkbox"/>
Thermoplastischer Harz	<input type="checkbox"/>
Schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<input type="checkbox"/>
Besonders schwer zu bearbeitende Superlegierungen	<input type="checkbox"/>


Beschichtungen

Nicht beschichtet (HMO)

alternative Beschichtungen



Dieses Werkzeug ist verfügbar mit 34 Durchmessern.

 Bitte denken Sie an die Umwelt bevor Sie dieses Dokument ausdrucken.